



# レーザー超音波可視化検査装置

## Laser Ultrasonic Visualizing Inspector



小型軽量、操作簡単、高性能、低価格

### LUVI-LC1

可視化範囲： 視野角  $45^{\circ} \pm 5^{\circ}$   
レーザーパワー： 0.8 mJ (MAX)  
検査体までの距離： 0.1 ~ 3m  
レーザー走査周波数： 最大 5kHz  
超音波透過板厚： 0 ~ 50mm(金属の場合)  
欠陥検出サイズ： 最小 0.3mm(金属板厚5mm)

### LUVI-LC2

可視化範囲： 視野角  $45^{\circ} \pm 5^{\circ}$   
レーザーパワー： 2 mJ (MAX)  
検査体までの距離： 0.1 ~ 5m  
レーザー走査周波数： 最大 5kHz  
超音波透過板厚： 0 ~ 100mm(金属の場合)  
欠陥検出サイズ： 最小 0.2mm(金属板厚5mm)

TSUKUBA TECHNOLOGY CO., LTD.

# Laser Ultrasonic Visualizing Inspector



## LC1 / LC2

### 構成仕様

レーザーユニット

W380×H130×D102(mm) 、6.4kg

計測ユニット

W190×H80×D272(mm) 、2.7kg

電源ユニット

W220×H120×D260(mm) 、5kg

LC1: 消費電力 AC100V~240V/450W

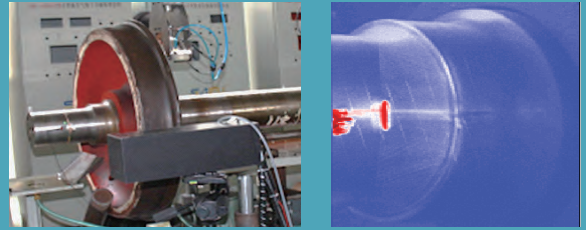
LC2: 消費電力 AC100V~240V/600W

### 主な用途

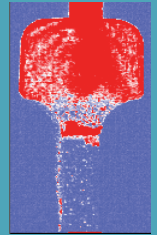
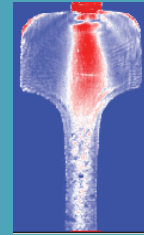
金属、セラミックス、樹脂、CFRPなどの亀裂、腐食、ボイド、接着不良の検査。複雑形状部、曲面部、凹凸部、狭あい部等の現場検査



小型軽量で現場検査



電車の車軸検査



軌道検査



簡易構造で携帯便利

### ソフトウェア仕様

計測条件設定: レーザー走査領域簡易設定機能、超音波受信条件簡易設定機能

動画映像: 伝搬映像(試験体写真をスーパーインポーズしたリアリティのある動画映像)、

動画ファイル(avi)自動作成機能

静止画像: 最大振幅図(2D、3D)、Aスコープ波形、Bスコープ(速度線図)、

試験体写真(レーザー走査枠付)、音速測定、欠陥深さ測定、欠陥赤色表示

ガイド光表示: レーザー走査枠表示、試験体表面に超音波映像の異常箇所をガイド光表示

データ出力機能: 簡易レポート(EXCEL)、波形データ、各種解析画像

解析機能: 空間平均、時間平均、空間微分、時間微分、周波数バンドパスフィルタ、前進波消去

### オプション

非接触式受信レーザー

超小型USBパルスレーザ(欠陥深さ測定用)



## つくばテクノロジー株式会社

本社: 〒305-0047 茨城県つくば市千現一丁目14-11 TEL: 029-852-7777(代) FAX: 029-886-5528  
東京営業所: 〒105-0004 東京都港区新橋1-18-21 第一日比谷ビル5F TEL: 03-6403-0849  
E-mail: info@tsukubatech.co.jp URL: http://www.tsukubatech.co.jp

