



レーザー超音波可視化検査装置

携帯式、現場用



小型軽量、操作簡単、一人でも現場で検査可能

LUVI-LC1

可視化範囲： 視野角 $45^{\circ} \pm 5^{\circ}$
レーザーパワー： 0.8 mJ (MAX)
検査体までの距離： 0.1 ~ 3m
レーザー走査周波数： 最大 5kHz
超音波透過板厚： 0 ~ 50mm (金属の場合)
欠陥検出サイズ： 最小 0.2mm (金属板厚5mm)

LUVI-LC2

可視化範囲： 視野角 $45^{\circ} \pm 5^{\circ}$
レーザーパワー： 2 mJ (MAX)
検査体までの距離： 0.1 ~ 5m
レーザー走査周波数： 最大 5kHz
超音波透過板厚： 0 ~ 100mm (金属の場合)
欠陥検出サイズ： 最小 0.2mm (金属板厚5mm)

TSUKUBA TECHNOLOGY CO., LTD.

Laser Ultrasonic Visualizing Inspector



LC1 / LC2

構成仕様

レーザーユニット

W380×H130×D102(mm) 、 6.4kg

計測ユニット

W190×H80×D272(mm) 、 2.7kg

電源ユニット

W220×H120×D260(mm) 、 5kg

LC1: 消費電力 AC100V~240V/450W

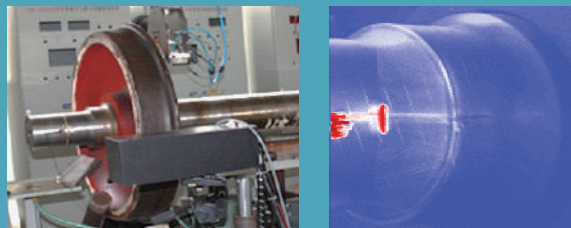
LC2: 消費電力 AC100V~240V/600W

主な用途

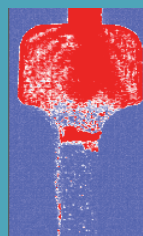
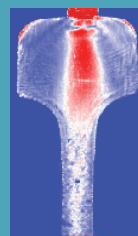
金属、セラミックス、樹脂、複合材などの亀裂、腐食、ボイド、接着不良の検査。複雑形状部、曲面部、凹凸部、狭あい部等の現場検査



小型軽量で現場検査



電車の車軸検査



軌道検査



簡易構造で携帯便利

ソフトウェア仕様

計測条件設定： レーザー走査領域簡易設定機能、超音波受信条件簡易設定機能

動画映像： 伝搬映像(試験体写真をスーパーインポーズしたリアリティのある動画映像)

静止画像： 最大振幅図(2D、3D)、B スコープ(速度線図)、A スコープ波形、到達時間分布図、試験体写真(レーザー走査枠付)

ガイド光表示： 試験体表面に超音波映像の異常箇所をガイド光表示、レーザー走査枠表示

データ出力機能： 簡易レポート(EXCEL)、波形データ、各種解析画像

オプション

非接触式受信レーザー

超小型 USB パルサーレーザ(欠陥深さ測定用)



操作画面

解析画面



つくばテクノロジー株式会社

本社： 〒305-0047 茨城県つくば市千現一丁目 14-11 TEL：029-852-7777(代) FAX：029-886-5528
東京営業所： 〒105-0004 東京都港区新橋 1-18-21 第一日比谷ビル 5F TEL：03-6403-0849
E-mail： info@tsukubatech.co.jp URL：http://www.tsukubatech.co.jp

