

レーザー超音波可視化検査装置

Laser Ultrasonic Visualizing Inspector



小型軽量、操作簡単、高性能、低価格

LUVI-LC1

可視化範囲： 視野角 $45^{\circ} \pm 5^{\circ}$
レーザーパワー： 0.8 mJ (MAX)
検査体までの距離： 0.1 ~ 3m
レーザー走査周波数： 最大 5kHz
超音波透過板厚： 0 ~ 50mm(金属の場合)
欠陥検出サイズ： 最小 0.3mm(金属板厚5mm)

LUVI-LC2

可視化範囲： 視野角 $45^{\circ} \pm 5^{\circ}$
レーザーパワー： 2 mJ (MAX)
検査体までの距離： 0.1 ~ 5m
レーザー走査周波数： 最大 5kHz
超音波透過板厚： 0 ~ 100mm(金属の場合)
欠陥検出サイズ： 最小 0.2mm(金属板厚5mm)

TSUKUBA TECHNOLOGY CO., LTD.

Laser Ultrasonic Visualizing Inspector



LC1 / LC2

構成仕様

レーザーユニット

W380×H130×D102(mm) 、6.4kg

計測ユニット

W257×H190×D217(mm) 、6.6kg

電源ユニット

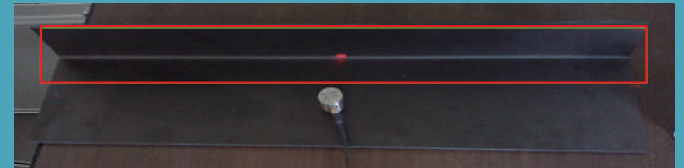
LC1: W240×H147×D340(mm) 、6.1kg
消費電力 AC100V/450W

LC2: W240×H147×D340(mm) 、6.1kg
消費電力 AC100V/600W

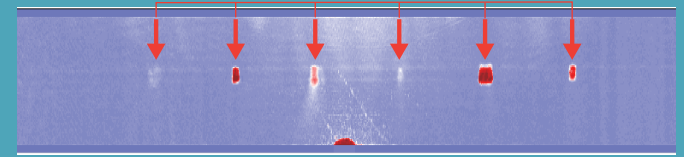
主な用途

金属、セラミックス、樹脂、複合材などの亀裂、
腐食、ボイドの検査。複雑形状部、曲面部、
凹凸部、狭あい部等の検査。

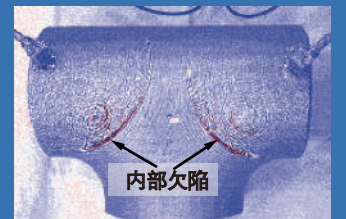
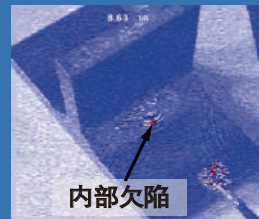
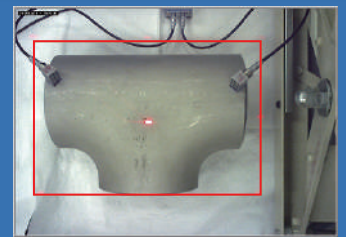
L型CFRP内部欠陥検査



欠陥位置



T字型(配管・溶接)検査



ソフトウェア仕様

計測条件設定：レーザー走査領域簡易設定機能、超音波受信条件簡易設定機能

動画映像：伝搬映像(試験体写真をスーパーインポーズしたリアリティのある動画映像)

静止画像：最大振幅図(2D、3D)、Bスコープ(速度線図)、Aスコープ波形、到達時間分布図、
試験体写真(レーザー走査枠付)

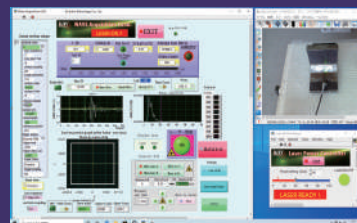
ガイド光表示：試験体表面に超音波映像の異常箇所をガイド光表示、レーザー走査枠表示

データ出力機能：簡易レポート(EXCEL)、波形データ、各種JPG画像

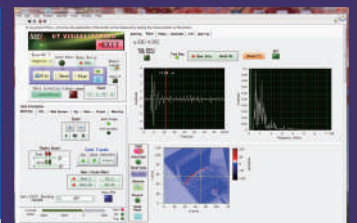
オプション (LCシリーズと組み合わせ)

レーザー受信器：完全非接触LUVIシステム構成可

超小型USBパルスレーザー：欠陥深さ測定可



操作画面



解析画面