



激光超声波可视化检测仪

LUVI-CP1

超小型
新产品



体积小、价格低、集成度高；特别适用于高等院校、科研机构的研究应用

LUVI-CP1采用激光产生超声波并通过在物体中的传播过程的可视化，从而检测出物体中的缺陷与损伤，其最大优点在于：非接触、速度快、灵敏度高、不受物体形状限制且操作简单。

基本参数

产品名称：激光超声波可视化检测仪

型号：LUVI-CP1

可视化范围：视野角55°（±5°）

通道数：2CH（最多8CH）

检测距离：0.1~1m（利用聚焦镜可达3m）

扫描频率：最大3KHz（300×300点时最快检测时间30秒）

激光能量：最大650 μJ

脉宽：7ns

激光点直径：Φ0.5mm

激光波长：1064nm（YAG）

A/D采样速率：最快250MS/s

检测深度：0~100mm（金属）

检测精度：最小0.2mm

仪器规格

检测单元尺寸：W270×H160×D210（mm）

重量：7.3Kg

激光单元尺寸：W300×H90×D95（mm）

重量：3.4Kg

电源单元尺寸：W180×H100×D240（mm）

重量：3.5Kg

耗电量：AC100V/250W

软件规格

检测条件设置：自行设置激光扫描区域条件及超声波接收条件

动态图像：动态图像（被检测物体摄像与超声波传播动态图像重叠）

静态图像：最大振幅图像（2D、3D）、B扫描图像（速度像）、A扫描波形及其他多种图像

导光表示：超声波传播异常部位由导光指导

数据输出：简单EXCEL报告，波形数据、各种JPG图片

测量数据搜索和浏览功能：视频观察与重复播放

选购项目

电池单元

非接触式激光接收器

超小型USB脉冲收发器（用于测量缺陷深度）

视频文件自动创建（AVI）

主要用途

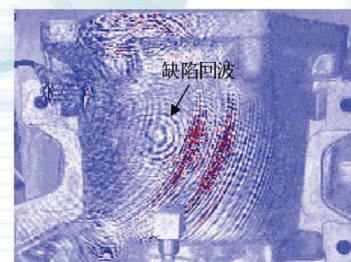
金属、陶瓷、树脂、复合材料等的裂纹、腐蚀、气孔缺陷、层间脱离等的检测；复杂形状、弯曲和凹凸部位的缺陷检测



检测单元



汽车变速箱检测



可视化检测图像